



Benutzerinformation

Chipster

Bestimmungsgemäße Verwendung:
Zur eindeutigen Kennzeichnung und Identifizierung von Produkten

**Originaldokumentation in Deutscher Sprache.
Übersetzungen in andere Sprachen werden aus dem deutschen Original
erstellt.**

1.) Anlagendatenblatt:

Hersteller: Carl Stahl Hebetchnik GmbH
Tobelstraße 2
73079 Süßen
Bestellnummer: 55101500015001
Technische Daten: Frequenz: 13,56 MHz ISO 15693
Material: ETFE
Temperaturbereich : -30°C bis +150°C
Farbe: orange
Maße ca.: 250 mm x 4,7 mm x 1,6 mm



Hinweis!

Für eine sichere und sachgerechte Anwendung, Benutzerinformation und weitere Produktbegleitende Unterlagen sorgfältig lesen und für spätere Verwendungen aufbewahren.

2.) Beschreibung:

Der Chipster wurde zur eindeutigen Kennzeichnung von Produkten entwickelt, die nicht über eine herstellereitige Transponderkennzeichnung verfügen. Hierzu ist ein RFID (**R**adio **F**requency **I**dentification)-Transponder in den Kopf des Chipster integriert. Aufgrund der flexiblen Materialbeschaffenheit können damit Produkte (auch Kleinteile) eindeutig gekennzeichnet werden. Dies ermöglicht die eindeutige Nachvollziehbarkeit über Reparaturen, Servicearbeiten und Prüfungen der Produkte.

3.) Sicherheitshinweise:



Vorgesehener Einsatzbereich:

Der Chipster dient zur eindeutigen Kennzeichnung und Identifizierung von Produkten.

Unerlaubter Einsatz:

- Der Chipster darf außerhalb des vorgesehenen Einsatzbereiches nicht eingesetzt werden.
- Das Anbringen an Rundschlinge, das Heben von Lasten und die Befestigung von Teilen mit dem Chipster ist **NICHT** gestattet.
- Der Chipster darf nicht bei Temperaturen **unter** -30°C und **über** +150°C eingesetzt werden.

4.) Anleitungen:



Montageanleitung:

- Chipster an dem zu kennzeichnenden Produkt anlegen und behutsam anziehen. (siehe Abb. 1) Dabei wird das Ende des Bandes durch die Öffnung der Kunststoffnase geführt (Verzahnung innen).
- Zur korrekten Anbringung wird die Verwendung einer Kabelbinderzange ausdrücklich empfohlen. Verwenden Sie hierzu die Kabelbinderzange „Basic“. Stellen Sie die Anzugskraft der Kabelbinderzange auf die schwächste Stufe (Stufe 0). Die Kabelbinderzange ist bestellbar mit der Bestellnummer 55102015015009.
- Sitz des Chipsters überprüfen.
- Das überschüssige Ende abschneiden.
- Farbclip anbringen. (siehe Abb. 2 und 3)



Abb. 1



Abb. 2

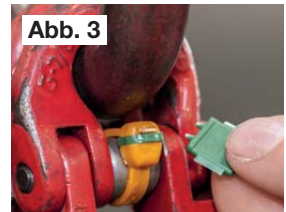


Abb. 3



Hinweis!

Der Chipster ist **NICHT** wiederverwendbar!

Um Verletzungen zu vermeiden, Chipster ausschließlich mit der Kabelbinderzange anbringen und abschneiden. Somit bleibt die Schnittstelle gratfrei.

Vermeiden Sie bitte folgende Punkte, um das Lösen des Chipsters von den zu kennzeichnenden Produkten zu verhindern:

- Zu festes Anziehen
- Scharfe Kanten
- Scharfe Gegenstände
- Nicht vorgesehene Belastungen
- Quetschungen

Bedienungsanleitung:

- Mit einem RFID-fähigen Lesegerät, verwendet wurde der Scenter (Bitte dazugehörige Benutzerinformation beachten), können Informationen vom Transponder ausgelesen werden.
- Durch die eindeutige Identifikationsnummer des jeweiligen Chipsters können Produkte verwechslungsfrei gekennzeichnet werden.
- Die Weiterverarbeitung der Informationen erfolgt mittels EDV-System.



Hinweis!

Der Chipster ist ein Elektrogerät gemäß Elektro- und Elektronikgerätegesetz.

Diese Information gilt ergänzend zu unseren „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“. Wird diese Benutzerinformation nicht beachtet oder falsch interpretiert, so erlischt jegliche Produkthaftung und Gewährleistung der Carl Stahl Hebeteknik GmbH.

Carl Stahl Hebetchnik GmbH

Tobelstraße 2
D-73079 Süßen



Telefon-Hotline

0800 – 244 2441 – 01

Fax-Hotline

0800 – 244 2441 – 02

E-Mail

info@chipster.de

Internet

www.chipster.de